



Kurzanleitung 3D-Druck

Schritt 1:

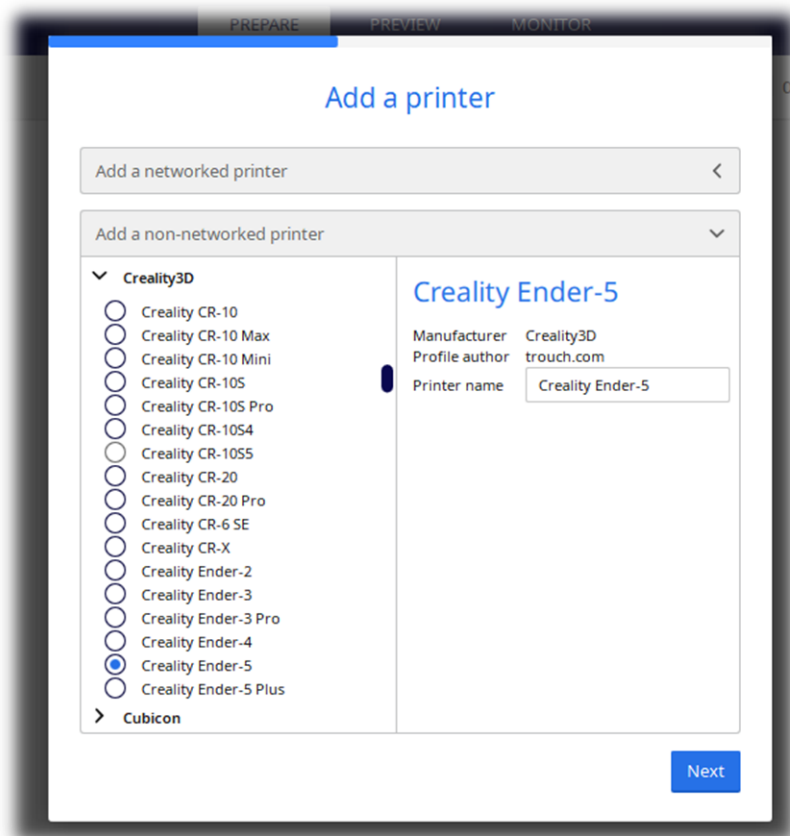
Speichern Sie die „.stl“-Datei in Ihrem Homeverzeichnis unter
H:\BKDF-Industriekaufleute\IKL_? (Das „?“ steht für ihre Nummer oben rechts)

Schritt 2:

Öffnen Sie „Ultimaker Cura V.4.10.0“ (im Folgendem „Cura“) über das Windows Startmenü.

Schritt 3:

Fügen Sie im Cura den Drucker (Creality Ender-5) als Offline-Drucker hinzu:

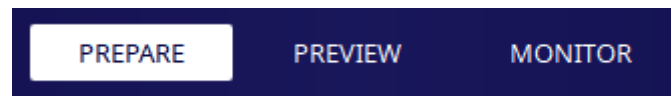


Schritt 4:

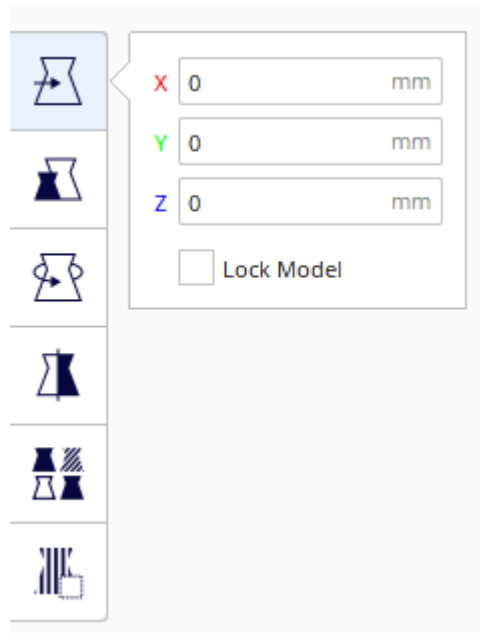
Öffnen Sie die gespeicherte „.stl“-Datei mit „Cura“



Schritt 5:

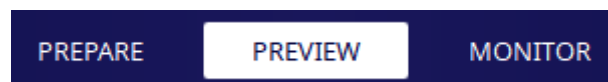


Prepare: Das Bauteil muss auf der Druckplatte so orientiert werden, das möglichst ohne Unterstützungsmaterial gedruckt werden kann. Hierzu muss das Bauteil ausgewählt werden und mit den unten dargestellten Funktionen orientiert werden.



Tipp: Mit der gedrückten rechten Maustaste oder mit der gedrückten mittleren Maustaste kann die Ansicht frei gedreht werden.

Schritt 6:



Preview: Bei diesem Schritt erfolgt der so genannte „Slice“-Vorgang. Hierfür einmal auf den Button unten rechts mit der Aufschrift „Slicen“ klicken. Danach sind die Bahnen die der Drucker abfahren wird zu sehen. Über den rechten Regler und unteren Regler können die einzelnen Bahnen noch genauer inspiziert werden.

Schritt 7: Erzeugen der „.gcode“-Datei. Dies kann über zwei Wege geschehen. Entweder Sie nutzen den Button „Save to Disk“ oder Sie gehen über Datei – Export und wählen vor dem Speichern die Dateiendung „.gcode“.

Schritt 8: Übertragen der Datei auf den Drucker über den „Raspberry Pi“ mit einem Octoprint – Betriebssystem.



Quick guide 3D printing

Step 1:

Save the ".stl" file in your home directory under H:\BKDF-Industriekaufleute\IKL_?
(The "?" stands for its number in the upper right corner).

Step 2:

Open "Ultimaker Cura V.4.10.0" (hereafter "Cura") from the Windows Start menu.

Step 3:

In Cura, add the printer (Crealty Ender-5) as an offline printer:

Step 4:

Open the saved ".stl" file with "Cura".

Step 5:

Prepare: The part must be oriented on the printing plate in such a way that it can be printed without support material if possible. To do this, the part must be selected and oriented using the functions shown below.

Tip: The view can be rotated freely by holding down the right mouse button or the middle mouse button.

Step 6:

Preview: In this step, the so-called "slice" process takes place. To do this, click once on the button at the bottom right labeled "Slice". Then you can see the paths that the printer will take. The right slider and the lower slider can be used to inspect the individual paths in more detail.

Step 7: Create the ".gcode" file. This can be done in two ways. Either you use the button "Save to Disk" or you go via File - Export and choose the file extension ".gcode" before saving.

Step 8: Transferring the file to the printer via the "Raspberry Pi" with an Octoprint - operating system



This work is licensed under a [Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License](https://creativecommons.org/licenses/by-sa/4.0/).

This project has been funded with support from the European Commission.

This publication [communication] reflects the views only of the author, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.